MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

ADDOLCITORE D'ACQUA

DOPPIO CORPO RUNIX

Il marchio “SAE” appartiene a S.A.E. snc di Calore G. & C. che si riserva tutti i diritti e ne vieta espressamente ogni uso non autorizzato.

Manuale d’istruzioni **“ADD. DOPPIO CORPO RUNIX”**

Rev. 09 - 01 Aprile 2016. Tutti i diritti riservati.

Nessuna parte del presente manuale d’uso e manutenzione può essere copiata, riprodotta e diffusa in qualsiasi mezzo fisico e/o elettronico, senza l’autorizzazione e il permesso scritto di S.A.E. snc.

Prima di installare e utilizzare questa apparecchiatura, l’utilizzatore finale deve leggere attentamente e in ogni sua parte il presente manuale d’uso e manutenzione.

Questo manuale è pubblicato da S.A.E. snc e fornisce all’utilizzatore finale le principali informazioni di carattere generale in grado di evitare danni a se stessi e alle apparecchiature. Per un uso sicuro e soddisfacente del prodotto l’utilizzatore deve attenersi scrupolosamente a quanto indicato nel presente manuale d’istruzioni, effettuando inoltre un corretto programma di manutenzione ordinaria.

Per la manutenzione ordinaria e straordinaria dell’apparecchiatura è indispensabile utilizzare parti di ricambio e accessori originali.

S.A.E. snc declina ogni responsabilità per eventuali danni procurati all’apparecchio, alle persone o alle cose, derivanti dalla non osservanza delle norme contenute nel presente manuale. Rimane in ogni caso esclusa qualsiasi altra responsabilità ed obbligazione per altre spese, danni e perdite dirette e indirette, incidentali, speciali e consequenziali derivanti dall’uso o dalla impossibilità dell’uso dell’apparecchiatura, sia totale che parziale.

S.A.E. snc si riserva il diritto in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, di apportare al documento le eventuali modifiche necessarie alla correzione di errori tipografici e imprecisioni o all’incremento delle informazioni e aggiornamento delle caratteristiche tecniche del prodotto.

INDICE

1.0	**INFORMAZIONI GENERALI**	Pag. 4
1.1	Avvertenze	Pag. 5
2.0	**GARANZIA**	Pag. 6
3.0	**GENERALITA'**	Pag. 7
4.0	**DATI TECNICI**	Pag. 8
5.0	**CONTENUTO**	Pag. 9
6.0	**INSTALLAZIONE**	Pag. 10-11
7.0	**DISPLAY E TASTIERA**	Pag. 12-17
8.0	**CONFIGURAZIONE VALVOLA**	Pag. 18
9.0	**AVVIAMENTO**	Pag. 19
10.0	**MANUTENZIONE ORDINARIA**	Pag. 20
11.0	**RISOLUZIONE DEI PROBLEMI**	Pag. 21
12.0	**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA**	Pag. 22

1.0 INFORMAZIONI GENERALI

Caro cliente, grazie per aver scelto un prodotto S.A.E. snc. Tutti i nostri prodotti sono progettati e costruiti secondo particolari specifiche ed elevati standard di qualità, per adattarsi agevolmente a tutte le condizioni di utilizzo.

ATTENZIONE!!!

Prima di installare e utilizzare questo addolcitore consigliamo vivamente di leggere attentante e in ogni sua parte il presente manuale d'istruzioni, in quanto contiene importanti informazioni in grado di evitare danni a se stessi e alle apparecchiature. Per ogni dubbio o chiarimento in merito all'utilizzo e alle prescrizioni di sicurezza dell'apparecchiatura è a dispostone della clientela il nostro ufficio tecnico, che dal lunedì al venerdì in orario d'ufficio (mattina 08:30 -12:30 pomeriggio 14:00 -18:00) potrà fornire con professionalità tutte le informazioni tecniche necessarie al caso.

Questo manuale d'uso e manutenzione è in grado di fornire tutte le informazioni utili necessarie per una corretta installazione del prodotto e per una manutenzione appropriata che consenta di ottenere i migliori risultati e durata nel tempo, sono inoltre elencate alcune procedure utili a risolvere problematiche di funzionamento che eventualmente si vadano a creare durante il suo utilizzo. Per un uso sicuro e soddisfacente del prodotto l'utilizzatore deve attenersi scrupolosamente a quanto indicato nel presente manuale d'istruzioni, effettuando inoltre un puntuale e corretto ciclo di manutenzione ordinaria.

L'impianto può anche essere utilizzato in numerosissimi impieghi di tipo tecnologico nel settore dell'industria e dei servizi.

Il presente manuale d'istruzioni contiene ogni elemento utile per una corretta installazione, regolazione, uso, manutenzione e deve essere conservato con cura per eventuali future consultazioni.

Quest'apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dal produttore.

1.1 AVVERTENZE

- Al momento del ricevimento della merce assicurarsi dell'integrità dei materiali e in caso di danni procurati all'apparecchio e/o agli accessori, prima di compiere qualsiasi altra operazione, avvisare immediatamente il rivenditore. Verificare inoltre che all'interno della scatola siano presenti tutti gli accessori.

- Il disimballo dell'apparecchiatura deve essere effettuato in prossimità del punto d'installazione. Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti di plastica, cartone, elementi in polistirolo, nastro adesivo, ecc.) vanno rimossi immediatamente e non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziale fonte di pericolo. Gli elementi dell'imballaggio sono riciclabili al 100% e per il loro smaltimento consigliamo di seguire le normative locali.

- Ogni operazione di installazione, manutenzione e verifica di funzione dell'apparecchiatura deve essere eseguito esclusivamente da personale specializzato. Prima di procedere all'installazione dell'apparecchiatura verificare l'efficienza della messa a terra e la tensione di rete. L'alimentazione elettrica è 230Vac 50Hz, variazioni di tensione superiori al +/-10% il valore nominale possono procurare danni alle parti elettriche ed elettroniche. Prima del collegamento idraulico verificare inoltre che la pressione di rete sia compresa fra 1,5 e 6 bar. Se la pressione di rete è superiore a 6 bar, a monte dell'apparecchiatura dovrà essere installato **obbligatoriamente** un riduttore di pressione per evitare danni alle parti idrauliche e/o malfunzionamenti. Qualora, invece, sia inferiore ai 1,5 bar si dovrà provvedere all'installazione di un sistema di pressurizzazione.

- Per la manutenzione ordinaria e straordinaria dell'apparecchiatura è indispensabile utilizzare parti di ricambio e accessori originali. Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni procurati all'apparecchio, alle persone o alle cose, derivanti dalla non osservanza delle norme contenute nel presente manuale di uso e manutenzione.

2.0 GARANZIA

S.A.E. snc garantisce che questo apparecchio è esente da difetti di fabbricazione ed è stato preventivamente sottoposto con esito positivo ad accurati controlli e a severi test di collaudo. La garanzia ha valore per un periodo di **24 MESI (ventiquattro)** a partire dalla data di consegna e a tal proposito farà fede il documento fiscale comprovante l'acquisto. Entro i suddetti termini S.A.E. s'impegna a fornire gratuitamente i pezzi di ricambio per la sostituzione di quelle parti che, a suo insindacabile giudizio, presentano difetti di fabbricazione, oppure ad effettuarne la riparazione presso la sede di Padova o presso i centri di assistenza tecnica autorizzati. In ogni caso S.A.E. avrà la facoltà di sostituire l'apparecchio qualora i rimedi citati siano stati con esito negativo o risultino impossibili o eccessivamente onerosi. L'eventuale sostituzione o riparazione in garanzia non prolungherà e non rinnoverà la durata del periodo di garanzia e l'apparecchio o le parti sostituite dovranno essere restituite alla S.A.E. che ne riacquisterà la proprietà. Non è ammesso l'invio del prodotto alla casa madre senza esplicita autorizzazione scritta e in ogni caso S.A.E. non è tenuta direttamente a fornire assistenza tecnica sul posto. S.A.E. si riserva il diritto di respingere eventuali colli non correttamente imballati o privi dei necessari documenti attestanti l'autorizzazione al reso. L'eventuale assistenza tecnica sul posto dovuta a malfunzionamenti che non ricadano nella copertura della garanzia è in ogni caso soggetta al pagamento dei normali costi di manodopera, ricambi, materiali di consumo, spese di viaggio e di trasferta. Nel caso in cui sia stato il rinvio del prodotto alla casa madre, il cliente dovrà pagare i costi di spedizione sia in andata che in ritorno, provvedendo inoltre a imballare correttamente l'apparecchiatura per evitare danni durante il trasporto, in ogni caso S.A.E. non si riterrà responsabile di eventuali danni procurati all'apparecchio sia durante il viaggio di andata che di ritorno all'acquirente. Durante il periodo di validità della garanzia S.A.E. può, a sua discrezione, riparare o sostituire l'apparecchio difettoso o fornire parti di esso in sostituzione di quelle difettose. Se S.A.E. o il centro di assistenza tecnica autorizzato accerta la presenza di difetti di costruzione, l'utente avrà il diritto alla riparazione o sostituzione gratuita delle parti difettose. La garanzia è valida solo se il prodotto è stato installato rispettando le normative vigenti, in ogni caso sono esclusi dalla garanzia gli interventi inerenti l'installazione e l'allacciamento alla linea di alimentazione, nonché tutte quelle parti sottoposte a normale usura durante il funzionamento. La presente garanzia non è valida nel caso in cui l'apparecchiatura venga utilizzata senza rispettare le istruzioni riportate nel presente libretto di uso e manutenzione, venga smontata o modificata da personale non autorizzato, oppure per la manutenzione ordinaria e straordinaria sia stato fatto uso di ricambi non originali. La garanzia inoltre non ha effetto in caso di inadempimento degli obblighi contrattuali, uso anomalo ed improprio, negligenza e trascuratezza nell'uso e nella manutenzione. Rimane in ogni caso esclusa qualsiasi responsabilità ed obbligazione per altre spese, danni, perdite dirette e indirette, incidentali, speciali e consequenziali derivanti dall'uso o dalla impossibilità d'uso dell'apparecchiatura sia totale che parziale. Allo scadere dei 24 mesi di garanzia S.A.E. si riterrà sciolta da ogni responsabilità e dagli obblighi precedentemente descritti. Per ogni controversia è competente in linea esclusiva il foro giudiziario di Padova.

3.0 GENERALITA’

Gli addolcitori cabinati RUNIX sono apparecchiatura basate sullo scambio ionico. Il dispositivo rimuove principalmente gli ioni di Calcio, Magnesio, Ferro e altri cationi bivalenti sostituendoli con ioni di sodio.

La durezza dell’acqua viene espressa in °f (grado francese) e in base al valore della durezza viene effettuata la seguente classificazione:

- fino a 4 °f: molto dolci
- da 4 °f a 8 °f: dolci
- da 8 °f a 12 °f: medio-dure
- da 12 °f a 18 °f: discretamente dure
- da 18 °f a 30 °f: dure
- oltre 30 °f: molto dure.

Si ricorda che 1°f = 10 mg/l $CaCO_3$

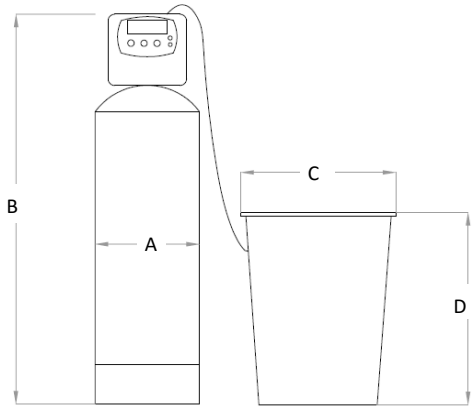
Se l’addolcitore viene impiegato ad uso potabile le caratteristiche dell’acqua di alimento devono essere conforme al D.L. n. 31/01

Alcune sostanze presenti nelle acque possono compromettere irreversibilmente il regolare funzionamento dell’ addolcitore. Il cloro libero presente nell’acqua degrada le resine ossidandole. La concentrazione massima tollerabile è di 0.2 ppm. Nel caso il tenore sia superiore è necessario provvedere alla realizzazione di un opportuno sistema di declorazione. Il ferro presente nelle acque viene irreversibilmente fissato dalle resine a scambio ionico; questo processo porta quindi alla rapida saturazione delle resine. Il tenore massimo di ferro tollerabile nelle acque di alimento all’addolcitore è di 0.2 ppm. Nel caso il tenore di ferro sia superiore è necessario provvedere alla realizzazione di un opportuno sistema di deferrizzazione.

4.0 DATI TECNICI

Modello	*Volume resina*	*Capacità ciclica*	*Consumo sale*	*Portata nominale*	*Portata breve di punta*
	Lt	m^3°f	kg	m^3/h	m^3/h
K10 RUNIX	10	60	1,5	0,4	1,4
K15 RUNIX	15	90	2,3	0,6	1,6
K20 RUNIX	20	120	3,0	0,8	1,8
K25 RUNIX	25	150	3,8	1,2	2,0

Dimensioni:



Modello	A	B	C	D	Volume Tino
	cm	cm	cm	cm	lt
X10 RUNIX	22	65	31x31	90	82
X15 RUNIX	20	110	31x31	90	82
X20 RUNIX	22	110	31x31	90	82
X25 RUNIX	24	110	31x31	90	82

5.0 CONTENUTO

Nel momento del disimballo assicurarsi di trovare i seguenti componenti:

- Trasformatore;
- Manuale d’uso e manutenzione;

- 3 mt tubo di scarico e relativa fascetta in acciaio;

- Test durezza;

- By-Pass (optional)

6.0 INSTALLAZIONE

L'apparecchiatura deve essere installata in un locale ben chiuso, areato, protetto dalla pioggia battente, dalle intemperie, dal gelo ed a riparo dai raggi solari. Sistemare l'apparecchiatura in posizione accessibile per il riempimento del sale e per tutte le altre operazioni di manutenzione ordinaria. La distanza fra l'addolcitore e lo scarico deve essere la più corta possibile. Se l'addolcitore alimenta una caldaia assicurarsi che via sia una distanza di almeno 3 metri di tubazione fra l'uscita dell'addolcitore e l'ingresso della caldaia, ad evitare un eccessivo riscaldamento dell'addolcitore. L'acqua calda può danneggiare la valvola. E' opportuno installare una valvola di non ritorno sull'uscita dell'addolcitore. Installare l'addolcitore e le sue connessioni (scarico compreso) in condizioni tali che la temperatura ambiente sia compresa fra 1 e 50°.

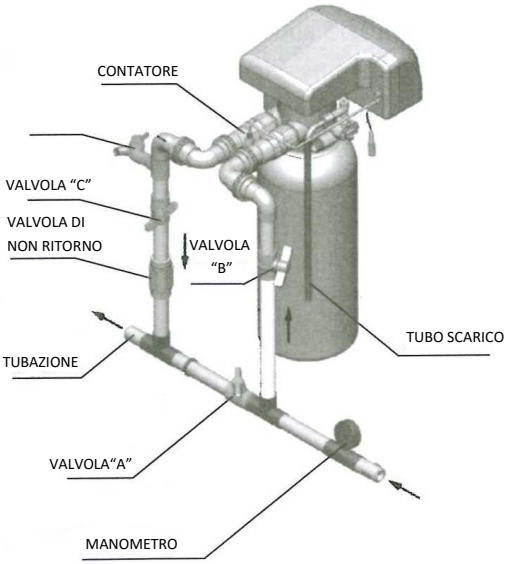
ATTENZIONE !!!

L'installazione deve essere eseguita esclusivamente da un professionista abilitato all'installazione di impianti idraulici con da DM 37/08 ex legge 46/90 e relative norme UNI-CTI 8065 per la sicurezza degli impianti.

Le seguenti istruzioni sono a titolo informativo e in ogni caso non abilitano l'utente ad eseguire autonomamente l'installazione.

ALIMENTAZIONE IDRAULICA

Installare un sistema di by-pass dell'addolcitore per eventuali esigenze di manutenzione tramite tre valvole d'arresto (A, B e C) o per mezzo dell'apposito by-pass (F70)

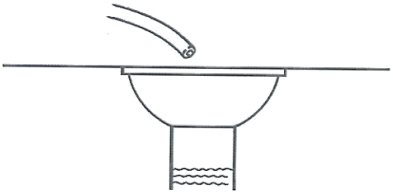


L’ingresso dell’addolcitore è a sinistra visto frontalmente.

Ai sensi dell’art. 5 comma 1 punto b) del Decreto Ministeriale nr. 25 del 7 febbraio 2012, occorre installare punti di prelievo dell’acqua per analisi prima e dopo il trattamento.

Per un corretto funzionamento dell’apparecchiatura e per pregiudicarne il funzionamento si consiglia l’installazione di un filtro micrometrico a monte dell’addolcitore.

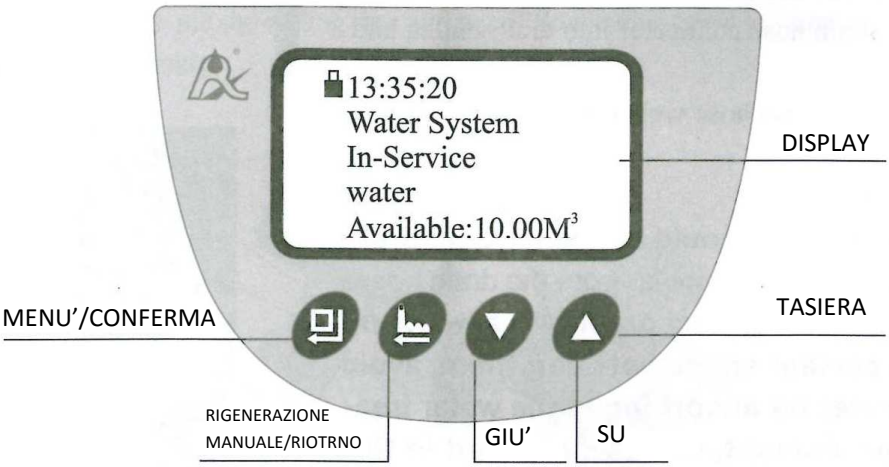
Attenzione! Non inserire mai il tubo di scarico direttamente all’interno di uno scarico, di una linea fognaria o di una botola. Lasciare sempre uno sfiato tra la linea di scarico e lo scarico stesso per impedire sifonamenti e ritorni d’acqua nell’addolcitore.



Il cabinato è dotato di un troppo pieno; questo scarico avviene per gravità pertanto il terminale del tubo non può terminare ad un’altezza maggiore del troppo pieno.

ATTENZIONE: i due scarichi non devono essere uniti per nessun motivo, altrimenti si corre il rischio che l’acqua di scarico dell’addolcitore vada a riempire il cabinato.

7.0 DISPLAY E SETTING



Indicatore tastiera bloccata. Premendo qualsiasi pulsante la valvola non fa nulla; questa situazione avviene dopo un minuto di inattività. Per poter sbloccare la tastiera tener premuto contemporaneamente i pulsanti su e giù per 5 secondi.

Pulsante Menù/Conferma. Premendo questo pulsante si entra in programmazione. In fase di programmazione consente di modificare i singoli valori.

Pulsante Rigenerazione manuale/ritorno. Premendo questo pulsante nel menù di programmazione consente di tornare alla schermata precedente. Premendolo nella schermata principale fa partire una rigenerazione, durante una rigenerazione consente l'avanzamento di fase.

I pulsanti su e giù consentono di navigare sul menu o modificare il valore di ogni parametro. Tenendoli premuti insieme per 5 secondi consente di sbloccare la tastiera.

Specifiche parametri di programmazione:

Funzione	Impostazione di fabbrica	Range Parametro	Istruzioni
Ora del giorno	Casuale	00:00 ÷ 23:59	
Modo di Funzionamento	A-01	A-01	Rigenerazione equicorrente ritardata, parte il giorno che il volume di acqua da trattare raggiunge il valore zero all'orario pre-stabilito.
		A-02	Rigenerazione equicorrente immediata. Inizia a rigenerare quando il volume disponibile raggiunge il valore zero.
		A-03	Rigenerazione equicorrente statistica. Rigenera all'orario stabilito quando il volume d'acqua disponibile è inferiore al consumo medio degli ultimi 7 giorni.
		A-11	Rigenerazione controcorrente ritardata, parte il giorno che il volume di acqua da trattare raggiunge il valore zero all'orario pre-stabilito.
		A-12	Rigenerazione controcorrente immediata. Inizia a rigenerare quando il volume disponibile raggiunge il valore zero.
		A-13	Rigenerazione controcorrente statistica. Rigenera all'orario stabilito quando il volume d'acqua disponibile è inferiore al consumo medio degli ultimi 7 giorni.
		A-21	Filtro La rigenerazione avviene l'intervallo di giorni o di acqua disponibile arriva a zero.

Ora di Rigenerazione	02:00	00:00 ÷ 23:59	Valido per i programmi A-01/03/11/13/21
Intervallo di Backwash	00	0÷20	Intervallo di backwash. Indica ogni quante rigenerazione effettuare un controlavaggio. (Solo per A-11/12-13)
Frequenza lavaggio lento	00	0÷20	Frequenza di lavaggio lento. Indica ogni quante rigenerazione effettuare un controlavaggio supplementare. (solo per la programmazione A-21)
Capacità di trattamento	10 m^3	0÷99,99 m^3	Capacità di trattamento per ogni ciclo di servizio. Valido per A-01/02/03/11/12/13
Durata Backwash	10 min	0÷99:59	Durata controlavaggio (minuti)
Durata Aspirazione	60 min	0÷99:59	Durata aspirazione e lavaggio lento (minuti)
Durata Riempimento	5 min	0÷99:59	Durata riempimento (minuti)
Durata Risciacquo	10 min	0÷99:59	Durata risciacquo veloce (minuti)
Massimo intervallo di rigenerazione	30	0÷40	Massimo intervallo di giorni tra due rigenerazioni anche se il volume d'acqua non raggiunge lo zero.
Modo di controllo uscita	01	01 o 02	Modo 01: Il segnale inizia quando parte la rigenerazione e conclude quando finisce. Modo 02: il segnale è disponibile durante la fase di servizio.

Visualizzazione Display (programma esempio A-03)

13:35:20
Water System
In-Service
Water
Available:10.00m^3

Figure A

13:35:20
Water System
In-Service
Water
Flow Rate:1.5m3/H

Figure B

13:35:20
Water System
Mode:(A-01)
Intelligent/Down-flow

Figure C

13:35:20
Water System
In-Service
System
Recharge At: 02:00

Figure D

13:35:20
Water System
Backwashing
Left10:00(Min:Sec)

Figure E

13:35:20
Water System
Down-flow
Brine & Slow Rinse..
Left60:00(Min:Sec)

Figure F

13:35:20
Water System
Refilling···
Left05:00(Min:Sec)

FigureG

13:35:20
Water System
Fast Rinsing···
Left10:00(Min:Sec)

Figure H

Motor Running..
Adjust Valve

Figure J

Error
E-01

FigureI

*********RUNXIN*********
F79
Ver 2.0
****

Figure L

Set Clock:
12:12
Ok Change

Figure M

Il display visualizza la figura M quando la valvola rimane per più di tre giorni senza alimentazione elettrica.

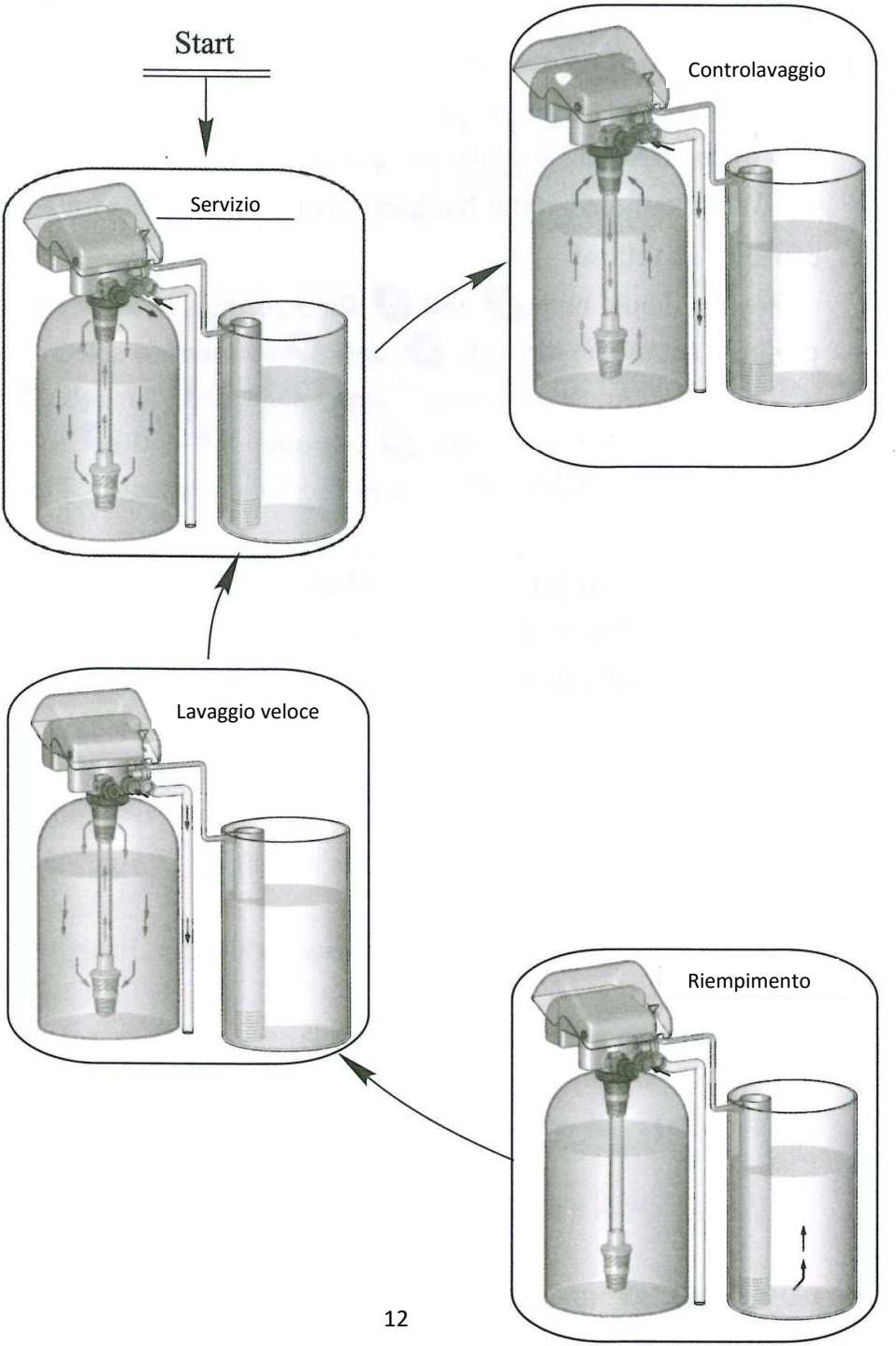
Il display visualizza la figura L quando si collega l'alimentazione elettrica. Se la valvola è in posizione di servizio vengono visualizzate a rotazione le schermate A/B/C/D.

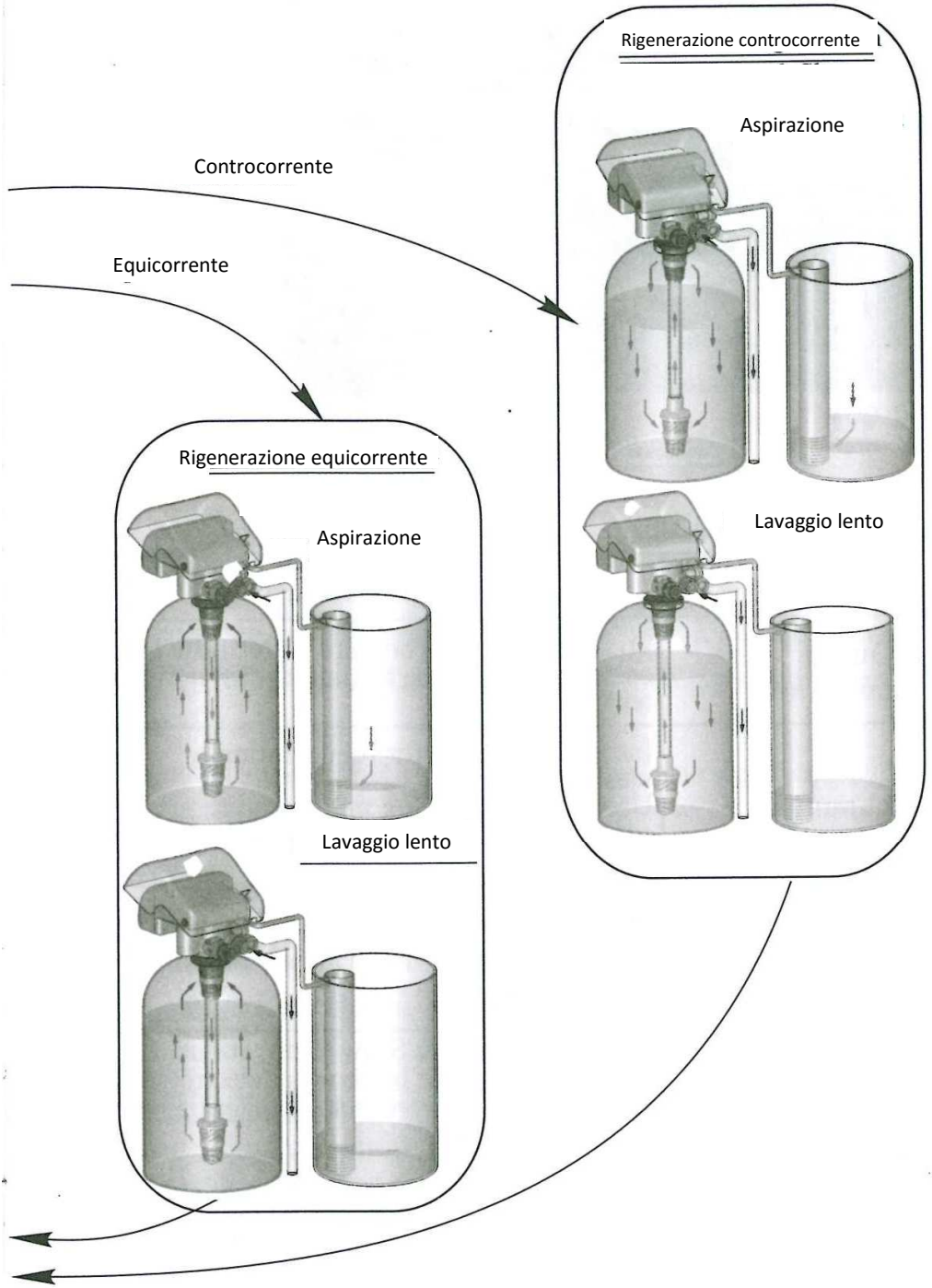
Il display mostra la schermata E se è in fase di controlavaggio, la F in fase si aspirazione, la G in fase di riempimento, la schermata H in fase di riempimento.

Quando la valvola si sta spostando da una posizione ad un'altra viene mostrata la figura J.

Nel caso di anomalie viene visualizzata la figura I.

Processo di rigenerazione




Rigenerazione controcorrente
Aspirazione
Controcorrente
Equicorrente
Lavaggio lento
Rigenerazione equicorrente
Aspirazione
Lavaggio lento

8.0 CONFIGURAZIONE VALVOLA

Tabella configurazione iniettori e DLFC in base al diametro della bombola:

Diametro Bombola	Codice Iniettore	Colore Iniettore	DLFC
7”	6302	Rosa	1#
8”	6303	Giallo	2#
9”	6304	Blu	2#

Calcolo della capacità del sistema:

Per il calcolo del volume d’acqua in grado di erogare l’impianto si dovrà applicare la seguente formula:

$$Q = (V_R \times K) \div H$$

- H: Durezza dell’acqua in ingresso (°f)
- K: Fattore di scambio varia da 5 a 6 m^3°f/l $_{resina}$
- V_R: Volume di resina in litri
- Q: Quantità max. di acqua addolcita in m^3

Ad esempio se abbiamo un addolcitore da 10 litri resina, con un consumo di sale di 1,5 kg per rigenerazione, ed una durezza di 30°f, la quantità che sarà in grado di erogare è:

$$Q = (10 \times 5{,}5) \div 30 = 1{,}833\ m^3$$

Pertanto il valore dal impostare sul programma in questo caso sarà di 1833 litri.

9.0 AVVIAMENTO

Dopo aver installato l'addolcitore ed aver impostato tutti i parametri per la messa in moto del sistema procedere nel seguente modo:

- Versare un secchio d'acqua all'interno del contenitore del sale.
- Collegare la presa elettrica. Premere il pulsante in modo da far avanzare la valvola nella posizione di controlavaggio. Aprire lentamente la valvola di ingresso B (figura di pag.10) di 1/4 lasciando entrare l'acqua nella bombola; si potrà sentire il suono dell'aria che fuoriesce dallo scarico. Dopo che l'aria sarà uscita dallo scarico aprire totalmente la valvola B e lasciar fuoriuscire l'acqua dallo scarico fin tanto che la resina si sarà risciacquata e l'acqua di scarico sarà pulita.
- Premere nuovamente in modo da spostare la valvola nella posizione di aspirazione e controllare che in questa fase l'acqua contenuta all'interno del serbatoio del sale venga aspirata.
- Premere nuovamente in modo da spostare la valvola nella posizione di riempimento e l'asciarlo in posizione finché non avrà terminato il suo tempo.
- A questo punto la valvola andrà da sola in fase di risciacquo.
- Premere nuovamente in modo da spostare la valvola nella fase di servizio.
- A questo punto aprire la saracinesca "C" e chiudere la "A". Aprire e lasciar scorrere l'acqua dal primo rubinetto a valle dell'addolcitore in modo che il tratto di tubazione si svuoti dall'acqua non trattata ed inizi a fuoriuscire acqua trattata. Provare la durezza dell'acqua attraverso un test durezza ed eventualmente regolarne il valore tramite la vite di regolazione che si trova davanti alla valvola multifunzione.

10.0 MANUTENZIONE ORDINARIA

AGGIUNTA DEL SALE

Alzare il coperchio e controllare periodicamente il livello del sale; se l'addolcitore utilizza tutto il sale prima di un nuovo riempimento potrebbe non produrre acqua addolcita. Assicurarsi che all'interno del contenitore ci sia almeno 1/4 di sale.

ATTENZIONE: in zone umide è preferibile non riempire troppo il serbatoio e preferire ricariche frequenti per evitare la formazione di ponti salini.

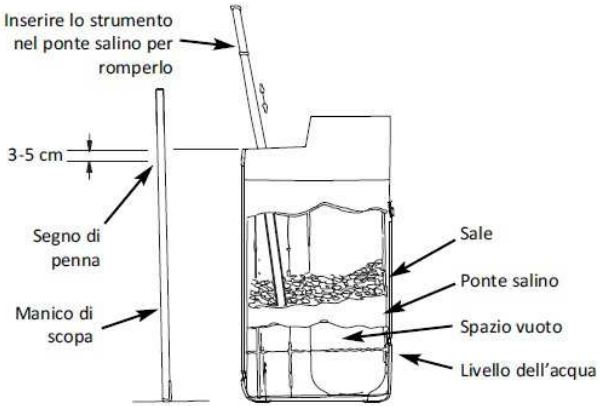
Sale consigliato: sale marino grezzo o in pastiglie con impurità inferiori al 1%.

ROTTURA DI UN PONTE SALINO

Talvolta e possibile che si formi una crosta o ponte salino all'interno del contenitore della salamoia. Questo di solito avviene per l'elevata umidità o per l'utilizzo di un sale non idoneo. Quando si forma un ponte salino viene a crearsi uno spazio vuoto tra il sale e l'acqua. In questo caso il sale non si scioglie per formare la salamoia. In mancanza della salamoia le resine non si rigenerano con la conseguente mancanza di erogazione d'acqua addolcita.

Se l'addolcitore è pieno di sale, può risultare difficile stabilire se è presente un ponte salino. Esso potrebbe formarsi al di sotto del sale contenuto nel serbatoio. Accostare un manico o un altro oggetto simile all'addolcitore. Misurare tramite il manico la distanza dal pavimento fino al bordo del contenitore. Quindi, inserirlo con attenzione all'interno del serbatoio tenendolo diritto. Se si percepisce un oggetto duro, prima di essere arrivati alla tacca, significa che siamo in presenza di un ponte salino.

Spingere con attenzione il manico nelle varie zone del ponte per romperlo. Per questa operazione evitare di usare oggetti appuntiti o taglienti per non rompere il contenitore. Non cercare di romper il ponte colpendo il contenitore dall'esterno in quanto si corre il rischio di romperlo.



PULIZIA DEL CABINATO

Verificare che il contenitore del sale sia pulito, nel caso contrario rimuovere tutto il sale ed eseguire una pulizia del cabinato.

MISURA DELLA DUREZZA

Misurare la durezza dell'acqua in entrata per verificare che non vi siano variazioni rispetto alla misura effettuata in occasione dell'installazione (in tal caso bisogna modificare il valore della capacità del sistema).
Misurare la durezza della durezza in uscita per controllare se l'addolcitore sta lavorando correttamente.

PULIZIA DEL PREFILTRO

Per un corretto funzionamento del sistema si consiglia l'installazione di un prefiltro a monte dell'apparecchiatura. Questo filtro dovrà essere pulito in funzione della qualità dell'acqua in ingresso. Si consiglia di controllarlo ogni 7 giorni ed effettuarne l'eventuale pulizia nel caso si presenti sporco.

DISINFEZIONE DEL SISTEMA

E' consigliabile eseguire una disinfezione del sistema una volta all'anno o qualora il sistema subisca un periodo di inattività pari o superiore a 30 giorni. Si consiglia di far effettuare questa operazione solo dal centro assistenza autorizzato.

11.0 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	**POSSIBILI CAUSE**	**SOLUZIONI**
L'addolcitore eroga acqua dura	Sale esaurito Si è formato un ponte salino By-pass aperto Tubo di scarico ostruito Iniettore sporco	Ripristinare il livello del sale. Rimuovere il ponte salino Controllare le valvole se sono in posizione corretta. Liberare lo scarico. Chiamare centro assistenza
L'addolcitore eroga acqua dura in alcune ore del girono	L'ora è sbagliata e pertanto si lava ad orari sbagliati. Ora di rigenerazione errata Valore di programmazione errati	Regolare l'ora del giorno Regolare l'ora di rigenerazione. Chiamare centro assistenza
Il display è spento	Il cavo di collegamento del display è staccato o danneggiato. Il Trasformatore è staccato o rotto.	Controllare ed eventualmente sostituire i cavi. Controllare ed eventualmente sostituire trasformatore.
E1 lampeggiante	Cablaggio con il sensore di posizione staccato o danneggiato Scheda di posizionamento danneggiata Cablaggio del motore danneggiato Motore danneggiato	Sostituire i cavi Sostituire la scheda Sostituire cablaggio Sostituire motore
E2 lampeggiante	Scheda di posizionamento danneggiata Cablaggio con il sensore di posizione staccato o danneggiato Scheda elettronica danneggiata	Sostituire la scheda Sostituire i cavi Sostituire la scheda
E3 o E4 lampeggianti	La scheda elettronica è difettosa	Sostituire la scheda elettronica

12.0 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA’

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA’

Il costruttore S.A.E. snc con sede in viale A. Palladio, 11/1, 35020 Z.A. di Vigorovea, Sant’Angelo di Piove (PD), dichiara sotto la sua esclusiva responsabilità, che la seguente apparecchiatura denominata:

ADDOLCITORE RUNIX

E’ stata costruita rispettando le normative vigenti e in conformità delle seguenti normative e direttive vigenti:

- DM 25/2012 recante le disposizioni tecniche concernenti le apparecchiature destinate al trattamento di acque potabili.
- DM 174 del 06 aprile 2004 concernenti i materiali e le componentistiche che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento e distribuzione acque destinate al consumo umano.
- Decreto Legislativo 31/02001, attuazione della direttiva 98/83/CE relativa alla qualità delle acque destinate al consumo umano.
- Direttiva 2004/108/CEE “compatibilità elettromagnetica” che abroga la vecchia 89/336/CEE.
- Direttiva 2006/95/CE “direttiva bassa tensione”.

Sant’Angelo di Piove, 01/04/2016

S.A.E. TRATTAMENTO ACQUA

V.le A. Palladio 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)

Tel. 049 9710500 - Fax 049 9705604

www.saetrattamentoacqua.it

info@saetrattamentoacqua.it