



Finalità

Gli addolcitori DINAMIC PLUS sono apparecchi per il trattamento dell'acqua potabile rispondente ai requisiti prescritti dal DL 31/01 e successive modifiche, vengono impiegati per l'eliminazione totale o parziale della durezza.

Il loro funzionamento è basato sullo scambio ionico attraverso speciali resine cationiche. Queste resine hanno la caratteristica di essere in grado di catturare tutti gli ioni di Calcio e Magnesio (Sali che formano il calcare) e sostituirli con equivalenti ioni di sodio. Sono dispositivi totalmente automatici con rigenerazione volumetrica proporzionale in controcorrente.

Principio di funzionamento

Questi addolcitori sono comandati da una valvola automatica concepita come il principale centro di controllo per tutti i cicli di addolcimento. Sono programmati per rigenerare in maniera volumetrica proporzionale (rigenera solo le resine effettivamente esaurite).

Caratteristiche principali

L'elettronica è completamente in lingua italiana e le uniche cose che l'installatore deve programmare in fase di installazione sono l'ora del giorno, la durezza in ingresso ed uscita. L'ampio display retroilluminato visualizza l'ora del giorno, il giorno della settimana, la capacità residua, la portata istantanea, i giorni rimanenti alla rigenerazione ed eventualmente il numero del centro assistenza. Una caratteristica di questi addolcitori è la capacità di visualizzare l'effettivo utilizzo d'acqua che ha avuto l'utenza nel corso degli ultimi 90 giorni. I valori vengono inizialmente memorizzati come "----". Ciò significa che il valore non è noto. Il conteggio del volume inizia all'ora di rigenerazione. Il giorno 1 è ieri, il giorno 2 è il giorno prima di ieri, ecc. Man mano che i nuovi valori sono aggiunti il più vecchio scompare.

Un'altra caratteristica è che calcola automaticamente una riserva di capacità. Tale riserva viene calcolata con la media ponderata dei consumi effettivi per ogni giorno della settimana. Al momento della rigenerazione l'elettronica determina la percentuale di esaurimento delle resine e, in maniera totalmente automatica, si prepara la salamoia proporzionale.

Questi addolcitori, infatti, hanno il tino del sale asciutto e la prima fase della rigenerazione consiste nella preparazione "proporzionale" della salamoia, ovvero viene apportata acqua nel tino in funzione dell'esaurimento delle resine (ad esempio se si è raggiunto un 50% della capacità massima la valvola apporterà il 50% d'acqua sul tino rispetto al ciclo completo).

Installando il dispositivo di monitoraggio e allarme mancanza sale il sistema sarà in grado di avvisarvi tramite un allarme visivo e sonoro quando avrete esaurito completamente il sale all'interno del contenitore.

Questi addolcitori sono dotati di un allarme sonoro (buzzer) che si attiva in caso di guasto o di manutenzione programmata; essendo il suono forte può essere impostato un funzionamento ad orario escludendo, per esempio, le ore notturne.

Vi è la possibilità di impostare la modalità vacanza in modo da disabilitare qualsiasi rigenerazione in questo periodo o perlomeno finchè non ci sarà un consumo giornaliero di almeno 190 litri.

Manutenzione

L'apparecchio ha bisogno della seguente manutenzione ordinaria:

- Pulizia del prefiltro posto prima dell'impianto;
- Rabbocco del tino salamoia con apposito sale;
- Pulizia del tino sale;
- Controllo e regolazione ora del timer elettronico.

Installazione

Installare l'addolcitore su superfici piane e livellate. Verificare che le caratteristiche di pressione e temperatura prescritte siano rispettate; in particolar modo non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C. Tutte le tubazioni devono essere eseguite in conformità delle normative locali. Fare in modo che la tubazione di scarico sia la più breve possibile. Il serbatoio del sale deve essere posizionato su di un posto accessibile per il carico del sale. Si consiglia di installare a monte dell'impianto un pre-filtro di sicurezza per salvaguardare la valvola di comando da impurità che potrebbero pregiudicarne il funzionamento.



INGRESSO/USCITA: Installare un sistema di by-pass composto da n°3 saracinesche, oppure il sistema BY-PASSO o utilizzare l'apposito by-pass (optional) da installare direttamente sulla valvola. Si consiglia di effettuare i collegamenti d'ingresso e uscita con tubazioni flessibili. **SCARICO:** Verificare che lo scarico sia in grado di sopportare la portata di contro lavaggio del sistema. Evitare di elevare la linea di scarico sopra la valvola, ove possibile.

Per una taratura più precisa anche al variare delle portate si consiglia l'installazione della valvola di miscelazione da 1"¼.



Funzionamento semiautomatico

Mediante la semplice pressione di un pulsante ed indipendente dalle programmazioni effettuate, in qualsiasi momento è possibile avviare manualmente la rigenerazione della colonna, o programmare la rigenerazione per la notte. La rigenerazione, avviata manualmente, si completerà automaticamente ed il sistema riprenderà il suo normale funzionamento, oppure sempre premendo un tasto si possono far avanzare le fasi.

Conformità

Tutti i materiali impiegati sono atossici ed idonei per l'acqua potabile come prescritto dal DM 174/04. Inoltre sono realizzati in conformità ai DL 31/01 e al DM 25/12. Tutta la parte elettronica funziona con corrente a bassa tensione (12V ~) prodotta da un trasformatore.

Normative di riferimento

L'installazione dell'addolcitore è prescritto dal DPR 59/09, DM 37/08 e dalle norme tecniche UNI CTI 8064, UNI CTI 8884, UNI CTI 7550.

Addolcitore DINAMIC PLUS DC da 1"¼

Pag. 3 di 4

Dotazioni

La dotazione comprende:

Addolcitore;

By-pass (optional cod. V3006);

Produttore di cloro (optional cod. AA000014/2);

Sistema allarme sale (optional cod. ALLSALCL);

3 mt tubo di scarico;

1 fascetta stringitubo scarico;

Libretto di istruzioni e garanzie;

Kit analisi durezza.

Caratteristiche tecniche:

<i>Modello</i>	Codice	<i>Volume resina</i>	<i>Capacità ciclica max.</i>	<i>Consumo sale max. per rigenerazione</i>	<i>Portata nominale</i>	<i>Portata breve di punta</i>	<i>Attacchi</i>
		lt	m ³ F	kg	m ³ /h	m ³ /h	Pollici
DINAMIC 40 PLUS DC	ADDCIM40/1	40	240	6,0	2,8	3,6	1" ¼
DINAMIC 50 PLUS DC	ADDCIM50/1	50	300	7,5	3,0	4,3	1" ¼
DINAMIC 60 PLUS DC	ADDCIM60/1	60	360	9,0	3,2	5,1	1" ¼
DINAMIC 70 PLUS DC	ADDCIM70/1	70	420	10,5	3,4	5,6	1" ¼
DINAMIC 80 PLUS DC	ADDCIM80/1	80	480	12,0	3,6	5,8	1" ¼

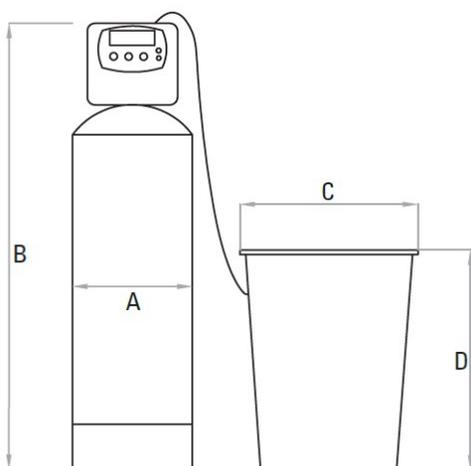
Scarico: a portagomma con Ø 14 mm interno

Pressione d'esercizio: min. 1,5 - max. 6 bar

Temperatura acqua: min. 2°C - max. 40°C.

Alimentazione elettrica: 230Vac - 50Hz.

Ingombri:

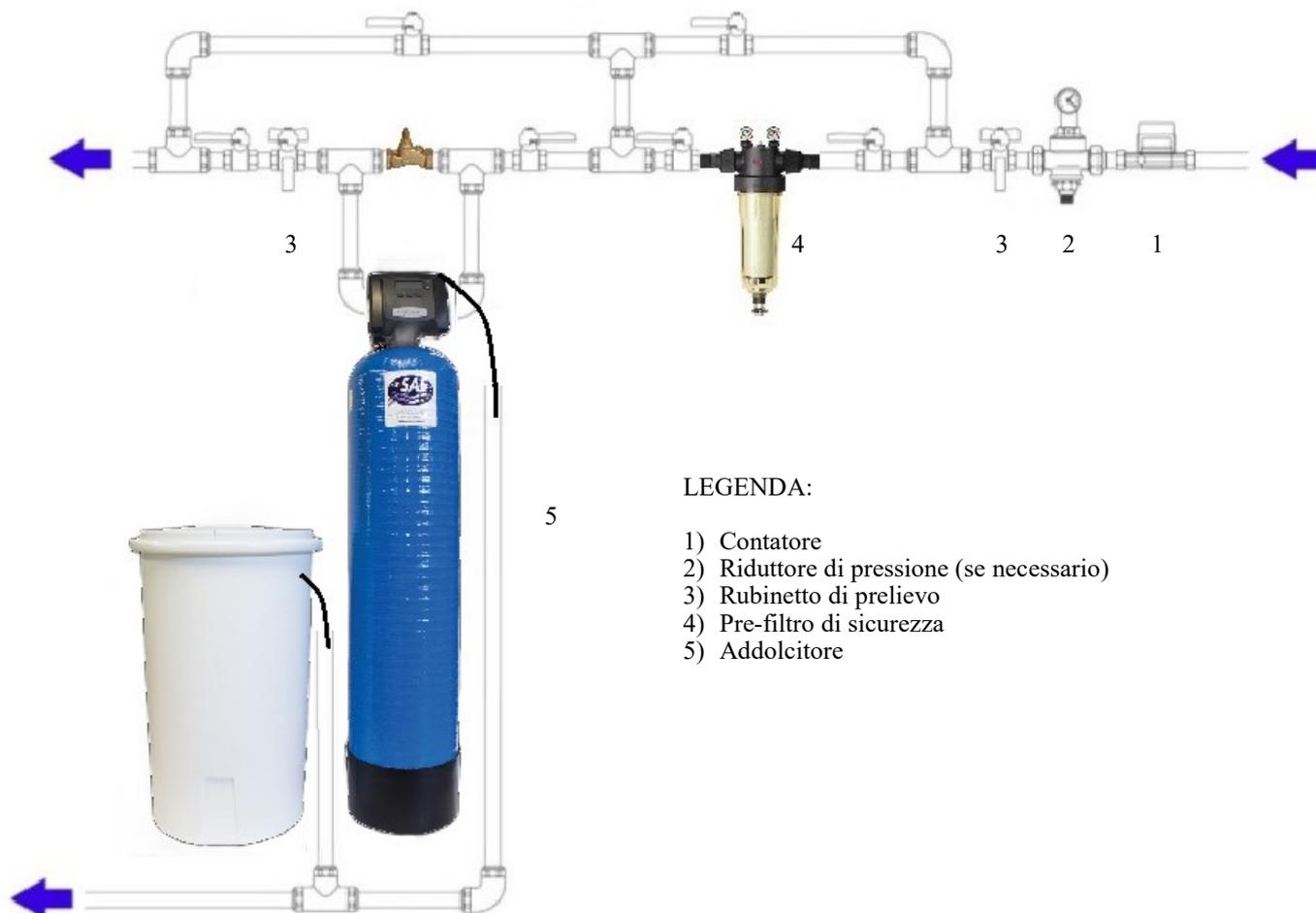


Modello	A	B	C	D	Volume tino
	cm	cm	cm	cm	
DINAMIC 40	26	140	56,5	84	140
DINAMIC 50	26	165	56,5	84	140
DINAMIC 60	31	150	56,5	84	140
DINAMIC 70	33	165	56,5	84	140
DINAMIC 80	37	161	56,5	112	190

Addolcitore DINAMIC PLUS DC da 1"¼

Pag. 4 di 4

Schema d'installazione



LEGENDA:

- 1) Contatore
- 2) Riduttore di pressione (se necessario)
- 3) Rubinetto di prelievo
- 4) Pre-filtro di sicurezza
- 5) Addolcitore