

I demineralizzatori sono sistemi in grado di erogare acqua demineralizzata ad alta qualità a costi contenuti.

Sono costituiti da una bombola in vetroresina con liner interno in polipropilene rinforzato atossico, con all'interno una miscela di resine cationiche e anioniche ad alta capacità di scambio le quali permettono così di ottenere acqua di elevata purezza.

In base alle esigenze del cliente all'uscita della bombola si può installare o un conduttivimetro digitale o un filtro a resina con viraggio colore. Entrambi i sistemi servono a monitorare il funzionamento della colonna e ad indicare il suo esaurimento. Una volta esaurita basta sostituire la resina vecchia con della nuova.

Questa tipologia di impianti sono consigliati a da installare a valle di un impianto di osmosi inversa o in piccole applicazioni con modesti consumi d'acqua.



Caratteristiche tecniche:

<i>Modello</i>	<i>Codice</i>	<i>Volume resina</i>	<i>Capacità * ciclica con 30°f</i>	<i>Portata nominale</i>	<i>Attacchi</i>	<i>Dimensioni Ø</i>	<i>Dimensioni H</i>
		lt	Lt	Lt/h	Pollici	cm	cm
D-5 M	DEDO05M	5	500	150	¾"	16	50
D-10 M	DEDO10M	10	1000	300	¾"	22	70
D-15 M	DEDO15M	15	1500	450	¾"	20	100
D-20 M	DEDO20M	20	2000	600	¾"	22	100
D-25 M	DEDO25M	25	2500	750	¾"	23	100
D-50 M	DEDO50M	50	5000	1500	¾"	26	145

Pressione d'esercizio: min. 1,5 - max. 6 bar
Temperatura acqua: min. 2°C - max. 40°C.

* La capacità ciclica della resina è influenzata dalla qualità dell'acqua in ingresso e dalla sua conducibilità.