

SAE **TERM 400** è un additivo polifunzionale ad azione anticorrosiva ed antincrostante con azione biostatica, specifico per la completa protezione degli impianti di riscaldamento radiante a pavimento o comunque operanti a basse temperature. L'azione combinata di forti inibitori di corrosione, polimeri disperdenti e principi attivi biostatici, assicurano un'eccellente protezione dalla corrosione dei metalli presenti compreso l'alluminio oltre ad impedire lo sviluppo di alghe, funghi, batteri e di tutti i microrganismi presenti. Inoltre provvede ad un'ottima pulizia delle superfici di scambio termico, impedendo la formazione dei depositi di qualsiasi natura.

SAE **TERM 400** è compatibile con i componenti non metallici presenti in circuito.

L'impiego di **SAE TERM 400** aiuta a prevenire la formazione di gas eliminando il problema delle zone fredde.

- ✓ Protegge dalla corrosione i sistemi multimetallici
- ✓ Mantiene pulite le superfici di scambio termico
- ✓ Prodotto ecologico
- ✓ Buon controllo dell'inquinamento microbiologico
- ✓ Prodotto ad ampio spettro di azione

DOSAGGIO:

Il dosaggio ottimale di **SAE TERM 400** è pari a 1 kg ogni 100 litri d'acqua contenuta nell'impianto. Il nostro consulente autorizzato Vi suggerirà le condizioni di applicazione più idonee per la pulizia del Vostro impianto in funzione del tempo disponibile, della natura del deposito e della temperatura possibile di esercizio. **SAE TERM 400** viene utilizzato tramite normali pompe dosatrici.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Proprietà chimico-fisiche	Valori
Aspetto	Liquido limpido privo di sostanze in sospensione
Colore	Giallo paglierino
pH	7,0 - 7,5
Densità (20°C)	1,03 - 1,08

ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto accidentale lavare abbondantemente con acqua. Per irritazioni persistenti affidarsi alle cure di un medico.

Imballaggio: Il prodotto **TERM 400** viene fornito in:

- Flaconi da 1 kg
- Canestri da 10 kg
- Taniche da 25 kg

Confezioni a perdere.