Addolcitori Grandi utenze DINAMIC

Finalità

Gli addolcitori per grandi utenze DINAMIC sono apparecchi per il trattamento dell'acqua potabile rispondente ai requisiti prescritti dal DL 18/23 e successive modifiche, vengono impiegati per l'eliminazione totale o parziale della durezza.

Il loro funzionamento è basato sullo scambio ionico attraverso speciali resine cationiche. Queste resine hanno la caratteristica di essere in grado di catturare tutti gli ioni di Calcio e Magnesio (Sali che formano il calcare) e sostituirli con equivalenti ioni di sodio. Sono dispositivi totalmente automatici con rigenerazione volumetrica proporzionale in controcorrente.

Principio di funzionamento

Questi addolcitori sono comandati da una valvola automatica concepita come il principale centro di controllo per tutti i cicli di addolcimento.

La valvola di controllo è caratterizzata da un'elettronica che monitora continuamente il consumo d'acqua dell'utenza effettuando la rigenerazione in modo proporzionale, ossia va a rigenerare la percentuale di resina effettivamente esaurita.

Questa tecnologia comporta un notevole risparmio nel consumo di sale e di acqua di scarico e, contemporaneamente, la sicurezza di avere sempre acqua addolcita.

La valvola ha un ampio display con retroilluminazione con la possibilità di spegnimento automatico (funzione risparmio energetico). Il display è in lingua italiana e consente la visualizzazione da parte dell'utente della quantità d'acqua o di giorni rimanenti alla rigenerazione, la portata istantanea e l'ora del giorno. Vi è la possibilità, inoltre, di inserire il nome e il numero del centro di assistenza e programmare un allarme assistenza periodico.

Entrando nello storico si può risalire agli effettivi consumi dell'utenza degli ultimi 63 giorni.

I dati di programmazione sono salvati all'interno di un eeprom e pertanto non vanno persi nel caso di interruzione di corrente. L'elettronica è dotata anche di una batteria tampone di in grado di mantenere aggiornata l'ora del caso di mancaza di energia elettrica.

Il funzionamento proporzionale è caratterizzato anche dall'avere il tino del sale a secco; questo comporta molti vantaggi come non avere inutili fuoriuscite d'acqua dal troppo-pieno, diminuzione di creazione di ponte sale.

Funzionamento semiautomatico

Mediante la semplice pressione di un pulsante ed indipendente dalle programmazioni effettuate, in qualsiasi momento è possibile avviare manualmente la rigenerazione della colonna, o programmare la rigenerazione per la notte. La rigenerazione, avviata manualmente, si completerà automaticamente ed il sistema riprenderà il suo normale funzionamento, oppure sempre premendo un tasto si possono far avanzare le fasi.

Materiali costruttivi

La valvola di comando è realizzata in Noryl® nella versione da 1" e 1"¼ e sono già complete di miscelatore di durezza integrato. Le versioni da 1"½ e 2", invece, sono costruite in bronzo con contatore in acciaio inox.

Le resine a scambio ionico sono il tipo specifico per uso alimentari ed ad elevata capacità di scambio.

Le bombole sono realizzate in vetroresina con liner interno in polietilene HD.

Il serbatoio salamoia è in polietilene atossico antiurto, completo di pozzetto di protezione con al suo interno valvola a galleggiante a doppia sicurezza.

Installazione

Installare l'addolcitore nel rispetto delle norme locali vigenti e di quanto previsto dal D.M. 37/08 e dal D.M. Salute 25/2012. L'installazione deve essere eseguita da un installatore qualificato in grado di rilasciare regolare Dichiarazione di Conformità. Per il collegamento idraulico dell'apparecchiatura alla rete utilizzare esclusivamente tubazioni flessibili. Fare in modo che la tubazione di scarico sia la più breve possibile. Il serbatoio del sale deve essere posizionato su di un posto accessibile per il carico del sale. Non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C.

INGRESSO/USCITA: Installare un sistema di by-pass composto da n° 3 saracinesche. Per i sistemi con valvola da 1" e 1"1/4 e disponibile come optional il proprio BY-PASS da collegarsi direttamente sulla valvola.

Nei sistemi con attacchi da 1"½ e 2" installare la valvola di miscelazione in modo da poter regolare un valore di durezza residua in uscita dall'impianto.

SCARICO: Verificare che lo scarico sia in grado di sopportare la portata di contro lavaggio del sistema. Evitare di elevare la linea di scarico sopra la valvola, ove possibile.

Per avere in uscita dell'impianto una durezza diversa da 0°f negli addolcitori da 1"½ e 2" è indispensabile impiegare una valvola di miscelazione acquistabile come accessorio.

Sistema di disinfezione delle resine (OPTIONAL)

Come optional e disponibile un sistema di disinfezione delle resine. Tale sistema e composto da una piccola centralina elettronica che viene installata all'interno della valvola di comando e di un raccordo a T con un elettrodo installato sulla linea della salamoia. Ad ogni rigenerazione durante l'aspirazione della salamoia produce, sfruttando un sistema di elettrolisi, cloro gassoso per la disinfezione delle resine.

Spedizione e Dotazioni

Gli addolcitori sono completi di ogni accessorio e pronti per l'installazione, ad esclusione della valvola miscelatrice da 1" (da utilizzarsi per addolcitori con valvola da 1"1/2 e 2") da ordinare separatamente. La valvola miscelatrice deve sempre essere prevista nel caso di uso potabile.

Per facilitare le operazioni di posizionamento gli impianti vengono spediti smontati e vuoti, il caricamento dovrà essere effettuato sul posto.

Manutenzione

L'apparecchio ha bisogno della seguente manutenzione ordinaria:

- Pulizia del prefiltro posto prima dell'impianto;
- Rabbocco del tino salamoia con apposito sale;
- Pulizia del tino sale;
- Controllo e regolazione ora del timer elettronico.

Valvola di miscelazione da 1"¼

Valvola di miscelazione da 2"

By-pass per valvole da1" e 1"¼

Conformità
Tutti i materiali impiegati sono atossici ed idonei per l'acqua potabile come prescritto dal DM 174/04. Inoltre sono realizzati in conformità ai DL 18/23 e al DM 25/12. Tutta la parte elettronica funziona con corrente a bassa tensione (12V ~) prodotta da un trasformatore.

Normative di riferimento
L'installazione dell'addolcitore è prescritto dal DPR 59/09, DM 37/08 e dalle norme tecniche UNI CTI 8064, UNI CTI 8884, UNI CTI 7550.

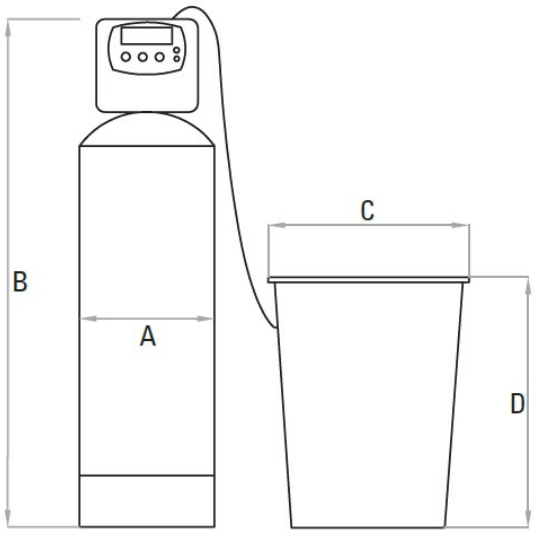
Dotazioni
La dotazione comprende:
Addolcitore;
Produttore di cloro (optional cod. AA000014/2);
1 imbuto per il caricamento delle resine;
Libretto di istruzioni e garanzie;
Kit analisi durezza.

Caratteristiche tecniche:

Modello	Codice	*Volume resina*	*Capacità ciclica max.*	*Consumo sale max. per rigenerazione*	*Portata nominale*	*Portata breve di punta*	*Attacchi*
		lt	m^3°F	kg	m^3/h	m^3/h	Pollici
DINAMIC 90 DC - 1"	ADINCM01	90	495	13,5	3,6	6,0	1"
DINAMIC 90 DC - 1"¼	ADINCM01/1	90	495	13,5	3,6	7,0	1"¼
DINAMIC 90 DC - 1"½	ADINCM01/2	90	495	13,5	3,6	13,0	1"½
DINAMIC 110 DC - 1"¼	ADINCM02	110	605	16,5	4,4	7,0	1"¼
DINAMIC 110 DC - 1"½	ADINCM02/1	110	605	16,5	4,4	13,0	1"½
DINAMIC 130 DC - 1"¼	ADINCM03	130	715	19,5	5,2	7,0	1"¼
DINAMIC 130 DC - 1"½	ADINCM03/1	130	715	19,5	5,2	13,0	1"½
DINAMIC 130 DC - 2"	ADINCM03/2	130	715	19,5	5,2	26,0	2"
DINAMIC 150 DC - 1"¼	ADINCM04	150	825	22,5	6,0	7,0	1"¼
DINAMIC 150 DC - 1"½	ADINCM04/1	150	825	22,5	6,0	13,0	1"½
DINAMIC 150 DC - 2"	ADINCM04/2	150	825	22,5	6,0	26,0	2"
DINAMIC 180 DC - 1"½	ADINCM06	180	990	27,0	7,2	13,0	1"½
DINAMIC 180 DC - 2"	ADINCM06/1	180	990	27,0	7,2	26,0	2"
DINAMIC 200 DC - 1"½	ADINCM07	200	1100	30,0	8,0	13,0	1"½
DINAMIC 200 DC - 2"	ADINCM08	200	1100	30,0	8,0	26,0	2"
DINAMIC 250 DC - 1"½	ADINCM09	250	1380	37,5	10,0	13,0	1"½
DINAMIC 250 DC - 2"	ADINCM09/1	250	1380	37,5	10,0	26,0	2"
DINAMIC 300 DC - 2"	ADINCM10	300	1650	45,0	12,0	13,0	1"½
DINAMIC 300 DC - 2"	ADINCM10/1	300	1650	45,0	12,0	26,0	2"

Pressione d'esercizio: min. 1,5 - max. 6 bar
Temperatura acqua: min. 2°C - max. 40°C.
Alimentazione elettrica: 230Vac - 50Hz.

Ingombri:



Modello	A	B	C	D	Volume tino
	cm	cm	cm	cm	
DINAMIC 90 DC	36	195	56,5	112	190
DINAMIC 110 DC	42	195	56,5	112	190
DINAMIC 130 DC	42	195	72	120	340
DINAMIC 150 DC	46	195	72	120	340
DINAMIC 180 DC	46	195	72	120	340
DINAMIC 200 DC	54	185	83	120	460
DINAMIC 250 DC	62	210	83	120	460
DINAMIC 300 DC	62	210	97	120	670

Schema d'installazione

LEGENDA:

1) Contatore
2) Riduttore di pressione (se necessario)
3) Rubinetto di prelievo
4) Pre-filtro di sicurezza
5) Addolcitore
6) Valvola di miscelazione