SCHEDA TECNICA

DUPLEX CLACK

Finalità
Addolcitori automatici a doppia colonna con rigenerazione automatica volumetrica immediata per avere acqua addolcita 24 ore su 24. Negli impianti da 1" vi è la possibilità di avere una monovalvola per il comando di entrambe le colonne o due valvole automatiche in testa a ciascuna bombola e da una valvola motorizzata che consente lo scambio tra le due. Valvole costruite in noryl nella versione da 1" - 1"¼ o in bronzo in quella da 1" ½ - 2. Serbatoio del sale dotato di valvola galleggiante a doppia sicurezza posizionata all'interno del contenitore del sale.
Le colonne vengono rigenerate alternativamente, pertanto una colonna è sempre in esercizio, mentre l'altra colonna è in rigenerazione o in stand-by.

Principio di funzionamento
Questa valvola di controllo automatica è concepita come il principale centro di controllo per dirigere e disciplinare tutti i cicli dell'addolcitore
La valvola di controllo viene impostata per rigenerare quando la capacità del sistema giunge a zero.
All'avvio della rigenerazione come prima cosa viene fatto lo scambio delle bombole; ovvero la bombola che era in stand-by viene messa in esercizio mentre quella che era in esercizio viene messa in rigenerazione. Una volta conclusa la rigenerazione la colonna viene messa in stand-by pronta per ripartire.
L'elettronica da la possibilità di programmare completamente l'impianto dal volume disponibile ai tempi di ogni singola fase.

Il cicli di rigenerazione di default è:
• Controlavaggio
• Aspirazione Salamoia
• Secondo controlavaggio
• Risciacquo
• Reintegro Salamoia)
• Fine (si completa processo di rigenerazione e di ritorno valvola di controllo di posizione di servizio)

L'elettronica è dotata di batteria tampone per mantenere l'ora del giorno e la capacità residua in memoria anche in caso di interruzione dell'energia elettrica. Tutti i dati di programmazione, invece, sono salvati nell'eprom in modo da non essere mai persi.
L'ampio display consente la visualizzazione in tempo reale dello stato della colonna (nel caso di due valvole) stand-by o servizio; nel secondo caso è possibile vedere la capacità residua e la portata istantanea. Si può controllare anche lo storico dell'impianto, infatti vengono riportati:

- Gorni trascorsi dall'ultima rigenerazione;
- Capacità d'acqua passata dall'ultima rigenerazione:
- Portata massima passata per il sistema;
- Storico dei consumi effettivi degli ultimi 63 giorni.

Manutenzione
La manutenzione ordinaria della macchina consiste nel rabbocco del tino salamoia con l'apposito sale per addolcitori.

S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it

SCHEDA TECNICA

DUPLEX CLACK

Installazione
Tutte le tubazioni devono essere eseguite in conformità delle normative locali.
Fare in modo che la tubazione di scarico sia la più breve possibile.
Il serbatoio del sale deve essere posizionato su di un posto accessibile per il carico del sale.
Non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C.
INGRESSO/USCITA: Installare un sistema di by-pass composto da N. 3 saracinesche.
SCARICO: Verificare che lo scarico sia in grado di sopportare la portata di contro lavaggio del sistema. Evitare di elevare la linea di scarico sopra la valvola, ove possibile.

Conformità
Tutti i materiali impiegati sono atossici ed idonei per l'acqua potabile: Le bombole in vetroresina (resina poliestere rinforzata con fibra di vetro), le resine a scambio ionico sono il tipo specifico per uso alimentari ed ad elevata capacità di scambio, l'automatismo prevede valvole in Noryl® o bronzo, il serbatoio salamoia è in polietilene atossico antiurto, completo di pozzetto di protezione con al suo interno valvola a galleggiante.
Tutta la parte elettronica funziona con corrente a bassa tensione (12V ~) prodotta da un trasformatore.

Dotazioni
L'apparecchio è fornito completo di tubi di collegamento tino salamoia, trasformatori per l'alimentazione delle valvole e Libretto di istruzioni e garanzie.

DUPLEX

Codice	*Modello*	*Capacità ciclica max giornaliera*	*Consumo sale per rigenerazione*	*Portata nominale*	*Portata breve di punta*	*Attacchi*
		m^3°F	Kg	m^3/h	m^3/h	Pollici
ADDXCD00/M	DUPLEX CD 10 Monovalvola	220	1,5	0,4	6,0	1"
ADDXCD01/M	DUPLEX CD 25 Monovalvola	552	3,8	1,0	6,0	1"
ADDXCD02/M	DUPLEX CD 40 Monovalvola	880	6,0	1,6	6,0	1"
ADDXCD03/M	DUPLEX CD 70 Monovalvola	1540	10,5	2,8	6,0	1"
ADDXCD04/M	DUPLEX CD 100 Monovalvola	2200	15,0	4,2	6,0	1"
ADDXCD04	DUPLEX CD 100	2200	15,0	4,2	7,5	1"¼
ADDXCD05/M	DUPLEX CD 130 Monovalvola	2860	19,5	5,2	6,0	1"
ADDXCD05	DUPLEX CD 130	2860	19,5	5,2	7,5	1"¼
ADDXCD06	DUPLEX CD 130	2860	19,5	5,2	13,0	1"½
ADDXCD07	DUPLEX CD 150	3300	22,5	6,0	13,0	1"½
ADDXCD08	DUPLEX CD 180	3960	27,0	7,2	13,0	1"½
ADDXCD09	DUPLEX CD 200	4400	30,0	8,0	13,0	1"½
ADDXCD10	DUPLEX CD 200 - 2"	4400	30,0	8,0	25,0	2"
ADDXCD11	DUPLEX CD 300	6600	45,0	12,0	13,0	1"½
ADDXCD12	DUPLEX CD 300 - 2"	6600	45,0	12,0	25,0	2"

S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it