SCHEDA TECNICA

ADDOLCITORI EASY RUNIX cabinati

REV. 2 del 02/07/2020

Finalità
Addolcitori automatici cabinati (bombola delle resine all'interno della salamoia) a comando elettronico volumetrico immediato o ritardato.

Principio di funzionamento
Questi addolcitori sono comandati da una valvola di controllo automatica concepita come il principale centro di controllo per tutti i cicli di addolcimento.
La valvola di controllo può essere impostata per rigenerare sul volume (il consumo di una predeterminata quantità di acqua) in modo immediato (quando il sistema raggiunge il valore zero) oppure in modo ritardato (il sistema una volta raggiunto il valore zero attende l'orario prestabilito per partire a rigenerare).

Caratteristiche principali
Questi addolcitori hanno 2 modalità di avvio rigenerazione: volumetrico immediato o volumetrico ritardato.
Questi sistemi sono caratterizzati da un'interfaccia essenziale e semplice da capire. Grazie ad un piccolo display è possibile visualizzare in tempo reale la capacità residua, la portata istantanea del sistema e l'ora del giorno.

Sono dotati di batteria tampone in grado di mantenere in memoria i suoi dati anche in caso di mancanza di energia elettrica. La valvola di comando è costruita in noryl con attacchi da 3/4" e sistema di by-pass automatico durante il ciclo di rigenerazione.
Il sistema viene venduto completo by-pass esterno che consente di escludere l'addolcitore dall'impianto idrico e per effettuare la regolazione della durezza residua.

Accessori:
L'addolcitore può essere corredato di sterilizzatore delle resine, strumento collegato sulla linea di aspirazione dell'addolcitore che per mezzo di elettrolisi produce cloro gassoso per disinfettare le resine.

Manutenzione
L'apparecchio ha bisogno di una manutenzione ordinaria:
- Pulizia del pre-filtro posto prima dell'impianto;
- Rabbocco del tino salamoia con apposito sale;
- Pulizia del cabinato;
- Controllo e regolazione ora del timer elettronico.

Installazione
Installare l'addolcitore su superfici piane e livellate.
Verificare che le caratteristiche di pressione e temperatura prescritte siano rispettate; in particolar modo non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C.
Tutte le tubazioni devono essere eseguite in conformità delle normative locali.
Fare in modo che la tubazione di scarico sia la più breve possibile.
L'addolcitore deve essere posizionato su di un posto accessibile per il carico del sale.
Si consiglia di installare a monte dell'impianto un pre-filtro di sicurezza per salvaguardare la valvola di comando da impurità che potrebbero pregiudicarne il funzionamento.

S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it

INGRESSO/USCITA: Installare un sistema di by-pass composto da n° 3 saracinesche che inglobi il pre-filtro di sicurezza; Si consiglia di effettuare i collegamenti d'ingresso e uscita con tubazioni flessibili.
SCARICO: Verificare che lo scarico sia in grado di sopportare la portata di contro lavaggio del sistema. Evitare di elevare la linea di scarico sopra la valvola, ove possibile.

Funzionamento semiautomatico
Mediante la semplice pressione di un pulsante ed indipendente dalle programmazioni effettuate, in qualsiasi momento è possibile avviare manualmente la rigenerazione della colonna. La rigenerazione, avviata manualmente, si completerà automaticamente ed il sistema riprenderà il suo normale funzionamento, oppure sempre premendo un tasto si possono far avanzare le fasi.

Conformità
Tutti i materiali impiegati sono atossici ed idonei per l'acqua potabile come prescritto dal DM 174/04.
Inoltre sono realizzati in conformità ai DL 31/01 e al DM 25/12.
Tutta la parte elettronica funziona con corrente a bassa tensione (12V ~) prodotta da un trasformatore.

Normative di riferimento
L'installazione dell'addolcitore è prescritto dal DPR 59/09, DM 37/08 e dalle norme tecniche UNI CTI 8064, UNI CTI 8884, UNI CTI 7550.

Dotazioni
La dotazione comprende:

- Addolcitore;
- Gruppo By-pass;
- Produttore di cloro (optional cod. STERILRX);
- 3 mt tubo di scarico;
- 1 fascetta stringitubo scarico;
- Libretto di istruzioni e garanzie;
- Kit analisi durezza;

CARATTERISTICHE TECNICHE:

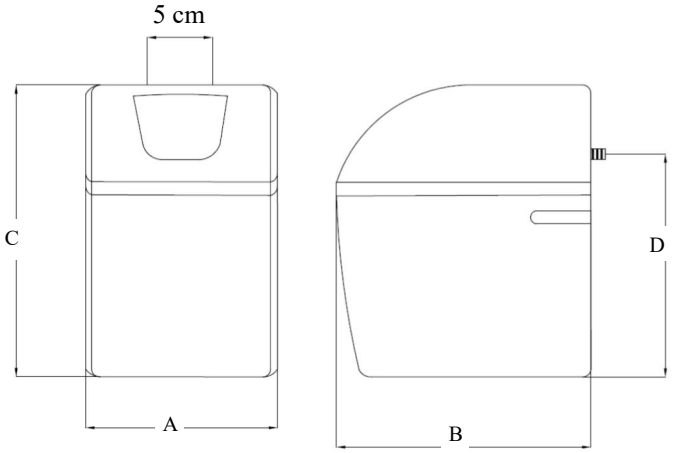
Modello	Codice	*Volume resina*	*Capacità ciclica*	*Consumo sale per rigenerazione*	*Portata nominale*	*Portata breve di punta*	*Attacchi*
		lt	m^3°F	kg	m^3/h	m^3/h	Pollici
EASY MICRO	ADCAERMC	4,5	25	0,6	0,2	1,0	¾"
K10 EASY RUNIX	ADCAER10	10	60	1,5	0,4	1,4	¾"
K14 EASY RUNIX	ADCAER14	14	84	2,1	0,6	1,6	¾"
K15 EASY RUNIX	ADCAER15	15	90	2,3	0,6	1,6	¾"
K20 EASY RUNIX	ADCAER20	20	120	3,0	0,8	1,8	¾"
K25 EASY RUNIX	ADCAER25	25	150	3,8	1,2	2,0	¾"

Scarico: a portagomma con Ø 12 mm interno
Pressione d'esercizio: min. 1,5 - max. 5 bar
Temperatura acqua: min. 2°C - max. 40°C.
Alimentazione elettrica: 230Vac - 50Hz.
Potenza max. elettrica assorbita: 5 Watt

S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it

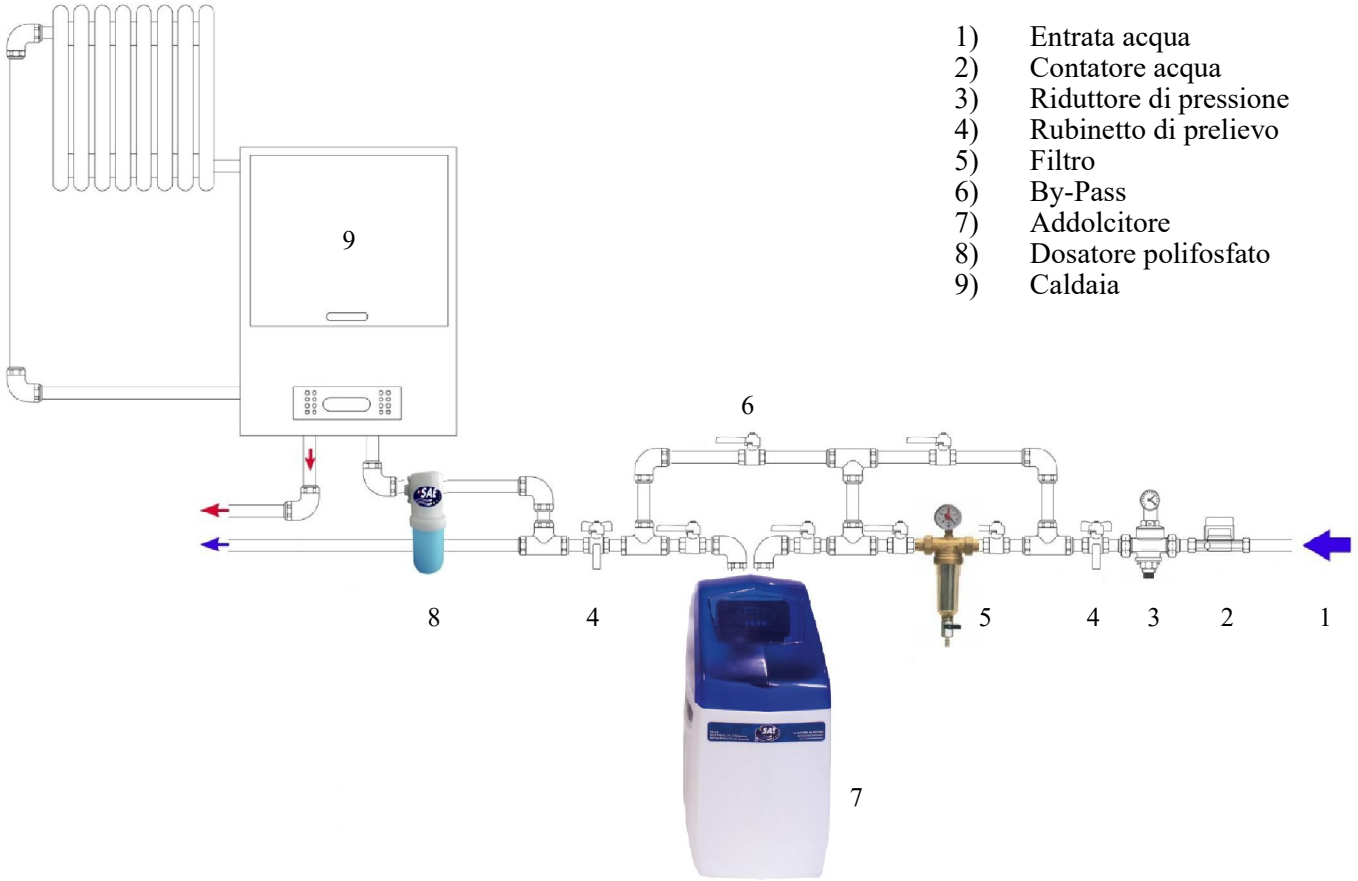
ADDOLCITORI EASY RUNIX cabinati

DIMENSIONI:



Modello	A	B	C	D
	cm	cm	cm	cm
EASY MICRO	20	36	52	39,5
K10 EASY RUNIX	34	52,5	66	49,5
K14 EASY RUNIX	34	52,5	66	49,5
K15 EASY RUNIX	34	52,5	112,5	95,5
K20 EASY RUNIX	34	52,5	112,5	95,5
K25 EASY RUNIX	34	52,5	112,5	95,5

SCHEMA INSTALLAZIONE:



1) Entrata acqua
2) Contatore acqua
3) Riduttore di pressione
4) Rubinetto di prelievo
5) Filtro
6) By-Pass
7) Addolcitore
8) Dosatore polifosfato
9) Caldaia

S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it