SCHEDA TECNICA

ADDOLCITORI RUNIX cabinati

REV 2 del 16/05/2016

Finalità
Addolcitori automatici cabinati (bombola delle resine all'interno della salamoia) a comando elettronico volumetrico e/o cronometrico.

Principio di funzionamento
Questi addolcitori sono comandati da una valvola di controllo automatica concepita come il principale centro di controllo per tutti i cicli di addolcimento.
La valvola di controllo può essere impostata per rigenerare sul volume (il consumo di una predeterminata quantità di acqua) e/o cronometricamente (passaggio di un determinato numero di giorni).
La valvola di controllo è caratterizzata dal design ed elettronica unica consentire all'utilizzatore di selezionare la modalità di rigenerazione (equicorrente o controcorrente) così come i tempi delle singole fasi.

Caratteristiche principali
Questi addolcitori hanno 3 modalità di avvio rigenerazione: cronometrico, volumetrico immediato o volumetrico statistico.
Grazie al suo display LCD retroilluminato e possibile visualizzare in tempo reale la capacità residua e la portata istantanea del sistema. E' possibile inoltre visualizzare il consumo effettivo del giorno e il consumo medio giornaliero.
Sono dotati di batteria tampone in grado di mantenere in memoria i suoi dati anche in caso di mancanza di energia elettrica. La valvola di comando è costruita in noryl con attacchi da 3/4" completa di miscelatore di durezza incorporato e di by-pass automatico durante il ciclo di rigenerazione.

Accessori:
L'addolcitore può essere corredato di sterilizzatore delle resine, strumento collegato sulla linea di aspirazione dell'addolcitore che per mezzo di elettrolisi produce cloro gassoso per disinfettare le resine.

Oltre allo sterilizzatore un altro optional utile e il by-pass. Questo accessorio consente di escludere l'impianto dalla rete idrica tramite lo spostamento di una leva

Manutenzione
L'apparecchio ha bisogno di una manutenzione ordinaria:
- Pulizia del pre-filtro posto prima dell'impianto;
- Rabbocco del tino salamoia con apposito sale;
- Pulizia del cabinato;
- Controllo e regolazione ora del timer elettronico.

Installazione
Installare l'addolcitore su superfici piane e livellate.
Verificare che le caratteristiche di pressione e temperatura prescritte siano rispettate; in particolar modo non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C.
Tutte le tubazioni devono essere eseguite in conformità delle normative locali.
Fare in modo che la tubazione di scarico sia la più breve possibile.
Il serbatoio del sale deve essere posizionato su di un posto accessibile per il carico del sale.
Si consiglia di installare a monte dell'impianto un pre-filtro di sicurezza per salvaguardare la valvola di comando da impurità che potrebbero pregiudicarne il funzionamento.

S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it

INGRESSO/USCITA: Installare un sistema di by-pass composto da n° 3 saracinesche; oppure utilizzare l'apposito by-pass (optional) da installare direttamente sulla valvola. Si consiglia di effettuare i collegamenti d'ingresso e uscita con tubazioni flessibili.
SCARICO: Verificare che lo scarico sia in grado di sopportare la portata di contro lavaggio del sistema. Evitare di elevare la linea di scarico sopra la valvola, ove possibile.

Funzionamento semiautomatico
Mediante la semplice pressione di un pulsante ed indipendente dalle programmazioni effettuate, in qualsiasi momento è possibile avviare manualmente la rigenerazione della colonna. La rigenerazione, avviata manualmente, si completerà automaticamente ed il sistema riprenderà il suo normale funzionamento, oppure sempre premendo un tasto si possono far avanzare le fasi.

Conformità
Tutti i materiali impiegati sono atossici ed idonei per l'acqua potabile come prescritto dal DM 174/04.
Inoltre sono realizzati in conformità ai DL 31/01 e al DM 25/12.
Tutta la parte elettronica funziona con corrente a bassa tensione (12V ~) prodotta da un trasformatore.

Normative di riferimento
L'installazione dell'addolcitore è prescritto dal DPR 59/09, DM 37/08 e dalle norme tecniche UNI CTI 8064, UNI CTI 8884, UNI CTI 7550.

Dotazioni
La dotazione comprende:

- Addolcitore;
- By-pass (optional BPF79B/D);
- Produttore di cloro (optional cod. STERILRX);
- 3 mt tubo di scarico;
- 1 fascetta stringitubo scarico;
- Libretto di istruzioni e garanzie;
- Kit analisi durezza;

CARATTERISTICHE TECNICHE:

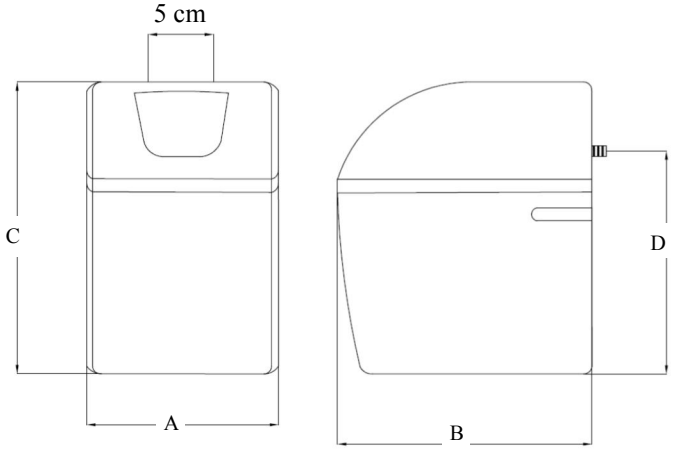
Modello	Codice	*Volume resina*	*Capacità ciclica*	*Consumo sale per rigenerazione*	*Portata nominale*	*Portata breve di punta*	*Attacchi*
		lt	m^3°F	kg	m^3/h	m^3/h	Pollici
RUNIX MICRO	ADCAMICRO	4,5	25	0.6	0.2	1,0	¾"
K 10 RUNIX	ADCARU01	10	60	1,5	0,4	1,4	¾"
K 14 RUNIX	ADCARU03	14	84	2,1	0,6	1,6	¾"
K 15 RUNIX	ADCARU02	15	90	2,3	0,6	1,6	¾"
K 20 RUNIX	ADCARU04	20	120	3,0	0,8	1,8	¾"
K 25 RUNIX	ADCARU05	25	150	4,5	1,2	2,0	¾"

Scarico: a portagomma con Ø 12 mm interno
Pressione d'esercizio: min. 1,5 - max. 5 bar
Temperatura acqua: min. 2°C - max. 40°C.
Alimentazione elettrica: 230Vac - 50Hz.
Potenza max. elettrica assorbita: 5 Watt

S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it

ADDOLCITORI RUNIX cabinati

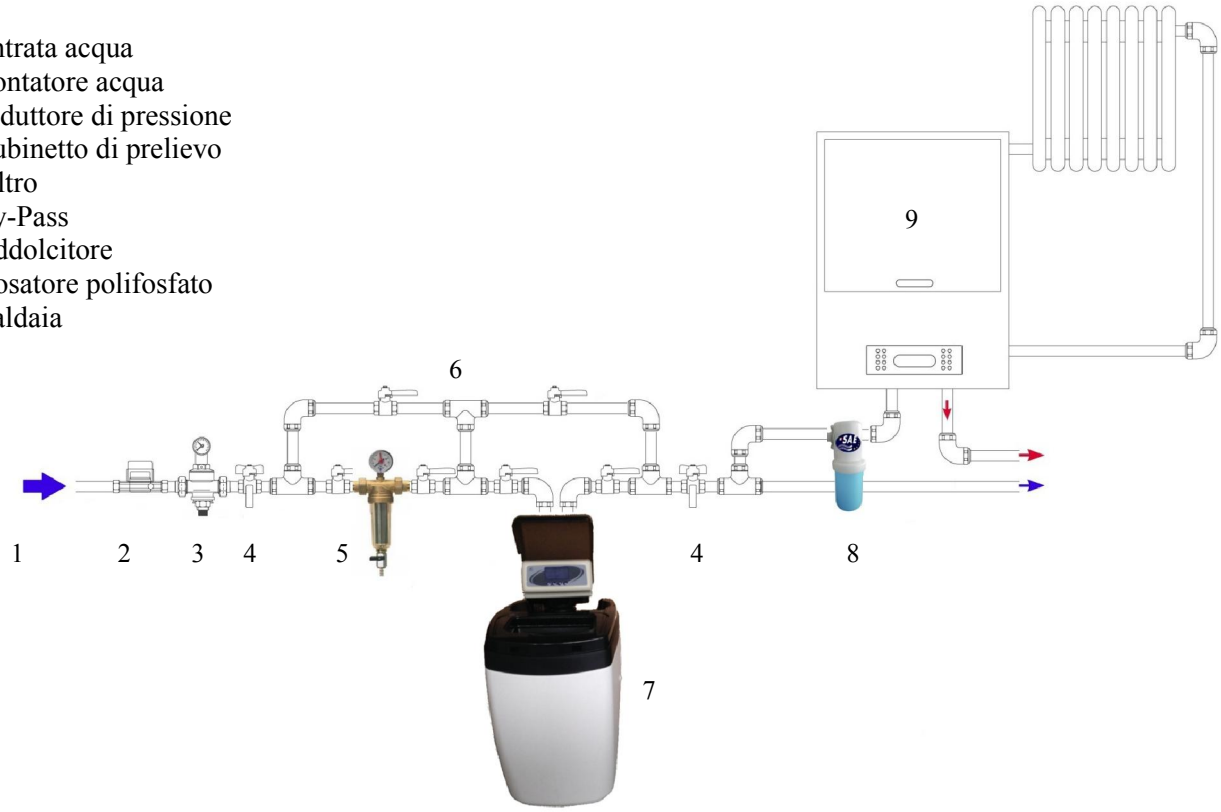
DIMENSIONI:



Modello	A	B	C	D
	cm	cm	cm	cm
RUNIX MICRO	20	36	52	39,5
K10 RUNIX	32	50	68	50
K14 RUNIX	32	50	68	50
K15 RUNIX	32	50	114	96
K20 RUNIX	32	50	114	96
K25 RUNIX	32	50	114	96

SCHEMA D'INSTALLAZIONE:

1) Entrata acqua
2) Contatore acqua
3) Riduttore di pressione
4) Rubinetto di prelievo
5) Filtro
6) By-Pass
7) Addolcitore
8) Dosatore polifosfato
9) Caldaia



S.A.E. Snc
V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)
Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604
info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it