



SCHEMA TECNICA

ADDOLCITORI GRANDI UTENZE PROPORZIONALI

PAG 1



Questa tecnologia comporta un notevole risparmio nel consumo di sale e di acqua di scarico e, contemporaneamente, la sicurezza di avere sempre acqua addolcita.

La valvola ha un ampio display con retroilluminazione con la possibilità di spegnimento automatico (funzione risparmio energetico). Il display è in lingua italiana e consente la visualizzazione da parte dell'utente della quantità d'acqua o di giorni rimanenti alla rigenerazione, la portata istantanea e l'ora del giorno. Vi è la possibilità, inoltre, di inserire il nome e il numero del centro di assistenza e programmare un allarme assistenza periodico.

Entrando nello storico si può risalire agli effettivi consumi dell'utenza degli ultimi 63 giorni.

I dati di programmazione sono salvati all'interno di un eeprom e pertanto non vanno persi nel caso di interruzione di corrente. L'elettronica è dotata anche di una batteria tampone di in grado di mantenere aggiornata l'ora del caso di mancanza di energia elettrica.

Il funzionamento proporzionale è caratterizzato anche dall'aver il tino del sale a secco; questo comporta molti vantaggi come non avere inutili fuoriuscite d'acqua dal troppo-pieno, diminuzione di creazione di ponte sale.

Funzionamento semiautomatico

Mediante la semplice pressione di un pulsante ed indipendente dalle programmazioni effettuate, in qualsiasi momento è possibile avviare manualmente la rigenerazione della colonna, o programmare la rigenerazione per la notte. La rigenerazione, avviata manualmente, si completerà automaticamente ed il sistema riprenderà il suo normale funzionamento, oppure sempre premendo un tasto si possono far avanzare le fasi.

Materiali costruttivi

La valvola di comando è realizzata in Noryl® nella versione da 1" e 1 1/4" e sono già complete di miscelatore di durezza integrato. Le versioni da 1 1/2" e 2", invece, sono costruite in bronzo con contatore in acciaio inox.

Le resine a scambio ionico sono il tipo specifico per uso alimentare ed ad elevata capacità di scambio.

Le bombole sono realizzate in vetroresina con liner interno in polietilene HD.

Il serbatoio salamoia è in polietilene atossico antiurto, completo di pozzetto di protezione con al suo interno valvola a galleggiante a doppia sicurezza.

Finalità

Addolcitori automatici a doppio corpo (tino sale separato) a comando volumetrico e/o cronometrico con rigenerazione in controcorrente proporzionale. Ideali per grandi utenze come condomini, hotel, industrie, ospedali...

Principio di funzionamento

Questi addolcitori sono comandati da una valvola automatica concepita come il principale centro di controllo per tutti i cicli di addolcimento.

La valvola di controllo è caratterizzata da un'elettronica che monitora continuamente il consumo d'acqua dell'utenza effettuando la rigenerazione in modo proporzionale, ossia va a rigenerare la percentuale di resina effettivamente esaurita.

S.A.E. Snc

V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)

Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604

info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it



SCHEMA TECNICA

ADDOLCITORI GRANDI UTENZE PROPORZIONALI

PAG 2

Installazione

Installare l'addolcitore nel rispetto delle norme locali vigenti e di quanto previsto dal D.M. 37/08 e dal D.M. Salute 25/2012. L'installazione deve essere eseguita da un installatore qualificato in grado di rilasciare regolare Dichiarazione di Conformità. Per il collegamento idraulico dell'apparecchiatura alla rete utilizzare esclusivamente tubazioni flessibili. Fare in modo che la tubazione di scarico sia la più breve possibile. Il serbatoio del sale deve essere posizionato su di un posto accessibile per il carico del sale. Non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C.

INGRESSO/USCITA: Installare un sistema di by-pass composto da n° 3 saracinesche. Per i sistemi con valvola da 1" e 1"1/4 e disponibile come optional il proprio BY-PASS da collegarsi direttamente sulla valvola.

Nei sistemi con attacchi da 1"1/2 e 2" installare la valvola di miscelazione in modo da poter regolare un valore di durezza residua in uscita dall'impianto.

SCARICO: Verificare che lo scarico sia in grado di sopportare la portata di contro lavaggio del sistema. Evitare di elevare la linea di scarico sopra la valvola, ove possibile.

Sistema di disinfezione delle resine (OPTIONAL)

Come optional e disponibile un sistema di disinfezione delle resine. Tale sistema è composto da una piccola centralina elettronica che viene installata all'interno della valvola di comando e di un raccordo a T con un elettrodo installato sulla linea della salamoia. Ad ogni rigenerazione durante l'aspirazione della salamoia produce, sfruttando un sistema di elettrolisi, cloro gassoso per la disinfezione delle resine.



Spedizione e Dotazioni

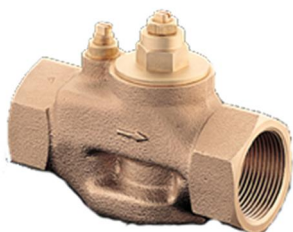
Gli addolcitori sono completi di ogni accessorio e pronti per l'installazione, ad esclusione della valvola miscelatrice da 1" (da utilizzarsi per addolcitori con valvola da 1"1/2 e 2") da ordinare separatamente. La valvola miscelatrice deve sempre essere prevista nel caso di uso potabile.

Manutenzione

L'apparecchio ha bisogno di una manutenzione ordinaria:
Pulizia del filtro posto prima dell'impianto;
Controllo e sistemazione dell'ora del giorno sull'elettronica;
Rabbocco del tino salamoia con l'apposito sale per addolcitori.

Conformità

L'apparecchio è realizzato con materiali rispondenti al D.M. 174/04 e in conformità al D.M. Salute 25/2012.



Valvola di miscelazione da 1"1/4



Valvola di miscelazione da 2"



By-pass per valvole da 1" e 1"1/4

S.A.E. Snc

V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)

Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604

info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it



ADDOLCITORI GRANDI UTENZE PROPORZIONALI

CARATTERISTICHE TECNICHE:

<i>GRANDI UTENZE</i>						
<i>Modello</i>	<i>Capacità ciclica max giornaliera</i>	<i>Consumo sale max per rigenerazione</i>	<i>Portata nominale</i>	<i>Dimensioni bombola Ø x H</i>	<i>Dimensioni tino sale Ø x H</i>	<i>Attacchi</i>
	m ³ F	Kg	m ³ /h	cm	cm	Pollici
X-90	495	13,5	3,6	36 x 195	56,5 x 120	1" - 1"¼ - 1"½
X-110	605	16,5	4,4	36 x 195	56,5 x 120	1"¼ - 1"½
X-130	715	19,5	5,2	46 x 195	72 x 120	1"¼ - 1"½ - 2"
X-150	825	22,5	6,0	46 x 195	72 x 120	1"¼ - 1"½ - 2"
X-180	990	27,0	7,2	46 x 195	72 x 120	1"½ - 2"
X-200	1100	30,0	8,0	54 x 185	83 x 120	1"½ - 2"
X-250	1375	37,5	10,0	62 x 210	83 x 120	1"½ - 2"
X-300	1650	45,0	12,0	62 x 210	97 x 120	1"½ - 2"
X-400	2200	60,0	16,0	77 x 220	97 x 120	2"

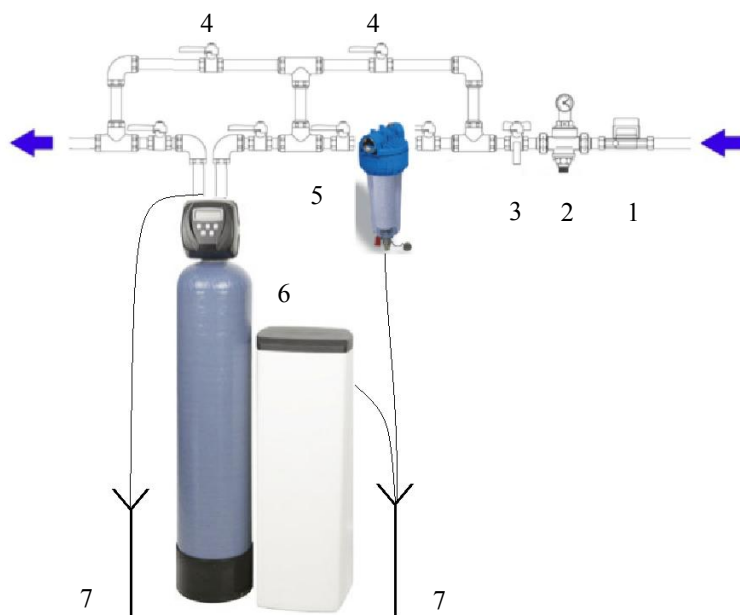
Pressione d'esercizio: min. 1,4 - max. 6 bar

Temperatura acqua: min. 2°C - max. 40°C.

Alimentazione elettrica: 230Vac - 50Hz con uscita dal trasformatore 12Vac - 500mA

Potenza massima assorbita: 5W

SCHEMA INSTALLAZIONE:



LEGGENDA:

- 1) Contatore
- 2) Riduttore di pressione (se necessario)
- 3) Rubinetto di prelievo
- 4) By-Pass
- 5) Pre-filtro
- 6) Addolcitore
- 7) Scarico

S.A.E. Snc

V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)

Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604

info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it